

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[The scope of a claim for utility model registration]

[Claim 1]In a pack container provided with a package body which fits in mutually and is sealed, and a lid, A pack container which improved the firm attachment nature of a lid forming a handle part of a package body and a lid which overlap mutually [on a diagonal line / at the time of lidding] at least, forming a hook crevice and hook heights which fit into this handle part mutually, and attaching a lid firmly to a package body by fitting of hook heights to a hook crevice.

[Claim 2]In a pack container provided with a package body which fits in mutually and is sealed, and a lid, Form a handle part of a package body and a lid which overlap mutually [on a diagonal line / at the time of lidding] at least, form a hook crevice and hook heights which fit into this handle part mutually, and attach a lid firmly to a package body by fitting of hook heights to a hook crevice, and. A pack container which improved the firm attachment nature of a lid having made a handle part by the side of a lid extend from a handle part by the side of a package body to a method of the outside of some, and making a fingerplate easy.

[Claim 3]In a pack container provided with a package body which fits in mutually and is sealed, and a lid, Carry out the circumference of a fitting projected rim and a fitting groove which fit in mutually, and they are formed in a plane of composition of a package body and a lid, And form a handle part of a package body and a lid which overlap mutually [on a diagonal line / at the time of lidding] at least, form a hook crevice and hook heights which fit into this handle part mutually, and make sealing performance hold by fitting of a fitting projected rim to a fitting groove, and. A pack container which improved the firm attachment nature of a lid attaching a lid firmly to a package body by fitting of hook heights to a hook crevice.

[Claim 4]In a pack container provided with a package body which fits in mutually and is sealed, and a lid, Carry out the circumference of a fitting projected rim and a fitting groove which fit in mutually, and they are formed in a plane of composition of a package body and a lid, And a handle part of a package body and a lid which overlap mutually on a diagonal line at least at the time of lidding is formed, Form a hook crevice and hook heights which fit into this handle part mutually, paste up a fitting projected rim and fitting groove of each other with easy peel adhesives applied to an inner part side of a fitting groove, and make sealing performance hold, and. A pack container which improved the firm attachment nature of a lid attaching a lid firmly to a package body by fitting of hook heights to a hook crevice.

[Claim 5]In a pack container provided with a package body which fits in mutually and is sealed, and a lid, Carry out the circumference of a fitting projected rim and a fitting groove which fit in mutually, and they are formed in a plane of composition of a package body and a lid, And a handle part of a package body and a lid which overlap mutually on a diagonal line at least at the time of lidding is formed, Form a hook crevice and hook heights which fit into this handle part mutually, paste up a fitting projected rim and fitting groove of each other with easy peel adhesives applied to an inner part side of a fitting groove, and make sealing performance hold, and. A pack container which improved the firm attachment nature of a lid having attached a lid firmly to a package body by fitting of hook heights to a hook crevice, having made a handle part by the side of a lid extend from a handle part by the side of a package body to a method of the outside of some, and making a fingerplate easy.

[Translation done.]

* NOTICES *

JP0 and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed explanation of the device]

[0001]

[The field to which a device belongs]

This device is pack containers, such as foodstuffs which seal a lid to a package body, and is related with the pack container which improved the firm attachment nature of the lid.

[0002]

[Description of the Prior Art]

Conventionally, the pack container which consists of a package body fabricated from the plastic sheet and a lid is publicly known, and is widely used as a container of various products, such as foodstuffs. Such a pack container has usually pasted up and sealed the package body and the lid with easy peel adhesives, in order to prevent a break through of housed articles, such as stored foodstuffs, and to prevent deterioration of the quality by mixing of ***** or saprophytic bacteria and to make opening easy. By the way, after opening a pack container, a container and a lid could not be re-pasted up, but in order to put a lid on a package body and to only lid it, the fault from which a blank housed article falls simply in a lid was.

[0003]

Although it may lid without pasting up a package body and a lid with easy peel adhesives, the lid was adhered to the package body with a stapler or adhesive tape in this case, and time and effort was taken, and there was a possibility of having damaged a lid at the time of opening, or making it changing.

[0004]

[Problem(s) to be Solved by the Device]

Especially this device uses to raise the stability of a closed state, for a lid to separate simply, and for contents to fall as a prevention plug by making it it not only to to put a lid on a package body, but attach firmly after opening of a pack container.

[0005]

[Means for Solving the Problem]

A means which this device took in order to solve an aforementioned problem, In a pack container provided with a package body which fits in mutually and is sealed, and a lid, A handle part of a package body and a lid which overlap mutually [on a diagonal line / at the time of lidding] at least is formed, a hook crevice and hook heights which fit into this handle part mutually are formed, and a lid was attached firmly to a package body by fitting of hook heights to a hook crevice.

[0006]

In a pack container provided with a package body which fits in mutually and is sealed, and a lid, Form a handle part of a package body and a lid which overlap mutually [on a diagonal line / at the time of lidding] at least, form a hook crevice and hook heights which fit into this handle part mutually, and attach a lid firmly to a package body by fitting of hook heights to a hook crevice, and A handle part by the side of a lid was made to extend from a handle part by the side of a package body to a method of the outside of some, and a fingerplate was made easy.

[0007]

In a pack container provided with a package body which fits in mutually and is sealed, and a lid, Carry out the circumference of a fitting projected rim and a fitting groove which fit in mutually, and they are formed in a plane of composition of a package body and a lid, And form a handle part of a package body and a lid which overlap mutually [on a diagonal line / at the time of lidding] at least,

form a hook crevice and hook heights which fit into this handle part mutually, and make sealing performance hold by fitting of a fitting projected rim to a fitting groove, and. A lid was attached firmly to a package body by fitting of hook heights to a hook crevice.

[0008]

In a pack container provided with a package body which fits in mutually and is sealed, and a lid, Carry out the circumference of a fitting projected rim and a fitting groove which fit in mutually, and they are formed in a plane of composition of a package body and a lid, And a handle part of a package body and a lid which overlap mutually on a diagonal line at least at the time of lidding is formed, Form a hook crevice and hook heights which fit into this handle part mutually, paste up a fitting projected rim and fitting groove of each other with easy peel adhesives applied to an inner part side of a fitting groove, and make sealing performance hold, and. A lid was attached firmly to a package body by fitting of hook heights to a hook crevice.

[0009]

In a pack container provided with a package body which fits in mutually and is sealed, and a lid, Carry out the circumference of a fitting projected rim and a fitting groove which fit in mutually, and they are formed in a plane of composition of a package body and a lid, And a handle part of a package body and a lid which overlap mutually on a diagonal line at least at the time of lidding is formed, Form a hook crevice and hook heights which fit into this handle part mutually, paste up a fitting projected rim and fitting groove of each other with easy peel adhesives applied to an inner part side of a fitting groove, and make sealing performance hold, and. Attached a lid firmly to a package body by fitting of hook heights to a hook crevice, a handle part by the side of a lid was made to extend from a handle part by the side of a package body to a method of the outside of some, and a fingerplate was made easy.

[0010]

[An embodiment of a device]

A desirable embodiment of this device is described in detail below. With reference to drawings, (1) is a package body and (2) is a lid, and after storing a desired housed article to a package body (1), it covers and seals. A package body (1) and a lid (2) carry out vacuum pressure sky shaping of the plastic sheet, and are fabricated by predetermined shape. Vacuum pressure sky shaping is replaced, of course, it may fabricate by vacuum forming or pressure forming, and a molding method in particular is not limited.

[0011]

Along with an opening, a fitting groove (4) of a lid (2) and a fitting projected rim (3) which fits in carry out the circumference to an upper limb of a container (1), and a plane of composition of a lid (2), and is formed in them, and the flange piece (5) and (6) extended horizontally is formed in a periphery of a fitting projected rim (3) and a fitting groove (4). This flange piece (5) and (6) is formed in the handle part (7) and (8) which has a little large space in a four-corners part of a container, and both handle parts lap mutually at the time of lidding. A hook crevice (9) is cut in a handle part (7) of a package body located on a diagonal line at least, To a handle part (8) of a lid (2) in the position as a formed handle part (7) with this same hook crevice. Hook heights (10) inserted in a hook crevice (9) can protrude downward, as shown in drawing 3 and 4, hook heights (10) can be inserted in a hook crevice (9), a lid (2) can be attached firmly to a package body (1), and a lid can be prevented from separating simply. Although it is not limited, if firm attachment nature as a hook and the ease of opening are taken into consideration, about 3 mm is suitable for especially the depth or a projection amount of a hook crevice and hook heights. As for a hook crevice and hook heights, it is needless to say that it may form in a handle part of four corners.

[0012]

As shown in drawing 5 and 6, easy peel adhesives (11) are applied to an inner part side of a fitting groove (4) of a lid, after lidding of a package body (1), it heats, the upper surface of a fitting projected rim (3) of a package body is pasted, and a package body and a lid are sealed. Easy peel adhesives can paste up and seal a package body (1) and a lid (2) by predetermined intensity, and can prevent a break through of contents, and they can be torn off from a package body, without damaging a lid (2) at the time of opening. It can be lidded, an opened lid holding necessary sealing performance by fitting a fitting groove into a fitting projected rim of a package body, and a lid and a package body are attached firmly by fitting of hook heights (10) and a hook crevice (9). Since a lid is attached firmly by fitting with a hook crevice and hook heights, it becomes unnecessary to adhere with a stapler or adhesive tape, when not using easy peel adhesives.

[0013]

As shown in drawing 7 and 8, from a handle part (7) by the side of a package body, a handle part (8) by the side of a lid is formed for a long time a little, and is beginning to be prolonged in a method of outside. Therefore, when a finger is applied to a handle part at the time of opening of a lid, a finger can be hung and raised to a handle part (8) by the side of a lid, and opening becomes easy.

[0014]

[Effect of the Device]

Since the lid and package body which were opened are attached firmly by fitting with hook heights and a hook crevice according to this device, The time and effort which faces attaching the lid to a package body and adheres with a stapler or adhesive tape can be saved, and a lid can be prevented from the closed state of the lid after opening being stabilized and separating simply especially.

[0015]

Since it fitted in by the fitting groove and the fitting projected rim and has pasted up with easy peel adhesives, sealing performance can prevent a break through of contents certainly highly, and a lid and a package body can be removed, without damaging a lid at the time of opening.

[0016]

Since the handle part by the side of a lid is formed for a long time a little from the handle part by the side of a package body and the method of outside is made prolonged [begun], it becomes easy to hang a finger on the handle part by the side of a lid at the time of opening, and to remove a lid.

[Translation done.]

*** NOTICES ***

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DESCRIPTION OF DRAWINGS

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1]The appearance perspective view of the pack container concerning this device

[Drawing 2]The top view

[Drawing 3]The expansion perspective view of an important section

[Drawing 4]The sectional view showing the fitting state of a package body and a lid

[Drawing 5]The top view of a lid

[Drawing 6]The sectional view which met the drawing 5 A-A' line

[Drawing 7]The sectional view showing the details of a handle part

[Drawing 8]The sectional view showing the fingerplate state to a handle part

[Description of Notations]

- (1) Package body
- (2) Lid
- (3) Fitting projected rim
- (4) Fitting groove
- (5) Flange piece
- (6) Flange piece
- (7) Handle part
- (8) Handle part
- (9) Hook crevice
- (10) Hook heights
- (11) Easy peel adhesives

[Translation done.]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 登録実用新案公報 (U)

(11) 実用新案登録番号

第3040652号

(45) 発行日 平成9年(1997)8月26日

(24) 登録日 平成9年(1997)6月11日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号

庁内整理番号

F I

技術表示箇所

B 6 5 D 43/10

B 6 5 D 43/10

評価書の請求 有 請求項の数 5 F D (全 8 頁)

(21) 出願番号 実願平9-1275

(22) 出願日 平成9年(1997)2月17日

(73) 実用新案権者 597030213

有限会社 カヤミバックシステム

東京都品川区小山5-24-12

(72) 考案者 宮川 幸雄

東京都品川区小山5-24-12 有限会社

カヤミバックシステム内

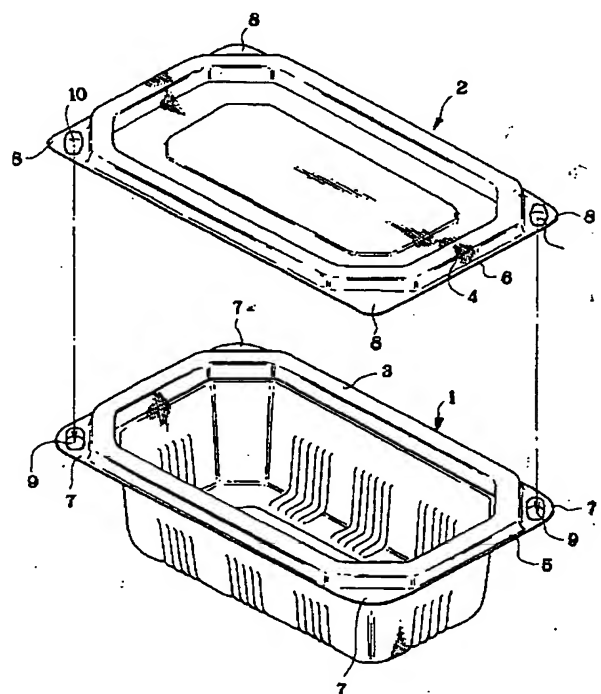
(74) 代理人 弁理士 竹内 裕

(54) 【考案の名称】 蓋の止着性を高めたバック容器

(57) 【要約】

【課題】 特に、バック容器の開封後において、蓋を容器本体に被せるのみではなく、止着させることにより閉蓋状態の安定性を向上させ、蓋が簡単に外れて内容物がこぼれるのを防止せんとするものである。

【解決手段】 互いに嵌合して密封される容器本体と蓋とを備えたバック容器において、容器本体と蓋の少なくとも対角線上に閉蓋時に互いに重なり合う耳部を形成し、該耳部に互いに嵌合するホック凹部とホック凸部を形成し、ホック凹部へのホック凸部の嵌合により容器本体に蓋を止着するようにしたことを特徴とする。



1

【実用新案登録請求の範囲】

【請求項1】互いに嵌合して密封される容器本体と蓋とを備えたバック容器において、容器本体と蓋の少なくとも対角線上に閉蓋時に互いに重なり合う耳部を形成し、該耳部に互いに嵌合するホック凹部とホック凸部を形成し、ホック凹部へのホック凸部の嵌合により容器本体に蓋を止着するようにしたことを特徴とする蓋の止着性を高めたバック容器。

【請求項2】互いに嵌合して密封される容器本体と蓋とを備えたバック容器において、容器本体と蓋の少なくとも対角線上に閉蓋時に互いに重なり合う耳部を形成し、該耳部に互いに嵌合するホック凹部とホック凸部を形成し、ホック凹部へのホック凸部の嵌合により容器本体に蓋を止着すると共に、蓋側の耳部を容器本体側の耳部より若干外方に延出させて指掛けを容易としたことを特徴とする蓋の止着性を高めたバック容器。

【請求項3】互いに嵌合して密封される容器本体と蓋とを備えたバック容器において、容器本体と蓋の接合面に互いに嵌合する嵌合突条と嵌合溝を周囲して形成し、且つ容器本体と蓋の少なくとも対角線上に閉蓋時に互いに重なり合う耳部を形成し、該耳部に互いに嵌合するホック凹部とホック凸部を形成し、嵌合溝への嵌合突条の嵌合により密封性を保持させると共に、ホック凹部へのホック凸部の嵌合により容器本体に蓋を止着するようにしたことを特徴とする蓋の止着性を高めたバック容器。

【請求項4】互いに嵌合して密封される容器本体と蓋とを備えたバック容器において、容器本体と蓋の接合面に互いに嵌合する嵌合突条と嵌合溝を周囲して形成し、且つ容器本体と蓋の少なくとも対角線上に閉蓋時に互いに重なり合う耳部を形成し、該耳部に互いに嵌合するホック凹部とホック凸部を形成し、嵌合溝の内奥面に塗布したイーザービール接着剤により嵌合突条と嵌合溝とを互いに接着して密封性を保持させると共に、ホック凹部へのホック凸部の嵌合により容器本体に蓋を止着するようにしたことを特徴とする蓋の止着性を高めたバック容 *

2

* 器。

【請求項5】互いに嵌合して密封される容器本体と蓋とを備えたバック容器において、容器本体と蓋の接合面に互いに嵌合する嵌合突条と嵌合溝を周囲して形成し、且つ容器本体と蓋の少なくとも対角線上に閉蓋時に互いに重なり合う耳部を形成し、該耳部に互いに嵌合するホック凹部とホック凸部を形成し、嵌合溝の内奥面に塗布したイーザービール接着剤により嵌合突条と嵌合溝とを互いに接着して密封性を保持させると共に、ホック凹部へのホック凸部の嵌合により容器本体に蓋を止着するようにし、蓋側の耳部を容器本体側の耳部より若干外方に延出させて指掛けを容易としたことを特徴とする蓋の止着性を高めたバック容器。

【図面の簡単な説明】

【図1】この考案にかかるバック容器の外観斜視図

【図2】同平面図

【図3】要部の拡大斜視図

【図4】容器本体と蓋との嵌合状態を示す断面図

【図5】蓋の平面図

【図6】図5 A-A'線に沿った断面図

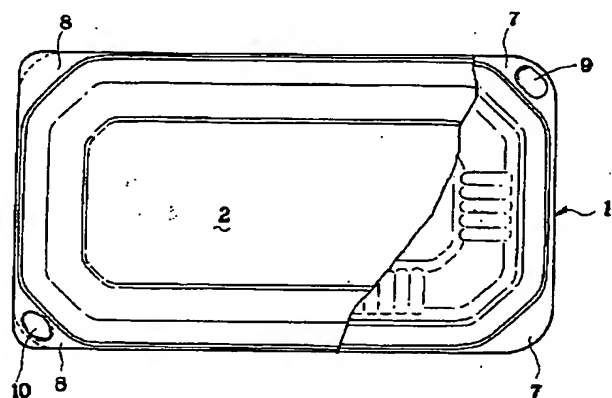
【図7】耳部の詳細を示す断面図

【図8】耳部への指掛け状態を示す断面図

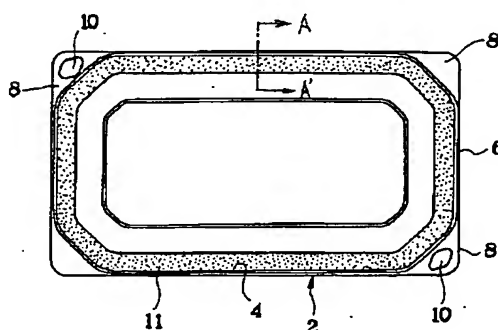
【符号の説明】

- (1) 容器本体
- (2) 蓋
- (3) 嵌合突条
- (4) 嵌合溝
- (5) フランジ片
- (6) フランジ片
- (7) 耳部
- (8) 耳部
- (9) ホック凹部
- (10) ホック凸部
- (11) イーザービール接着剤

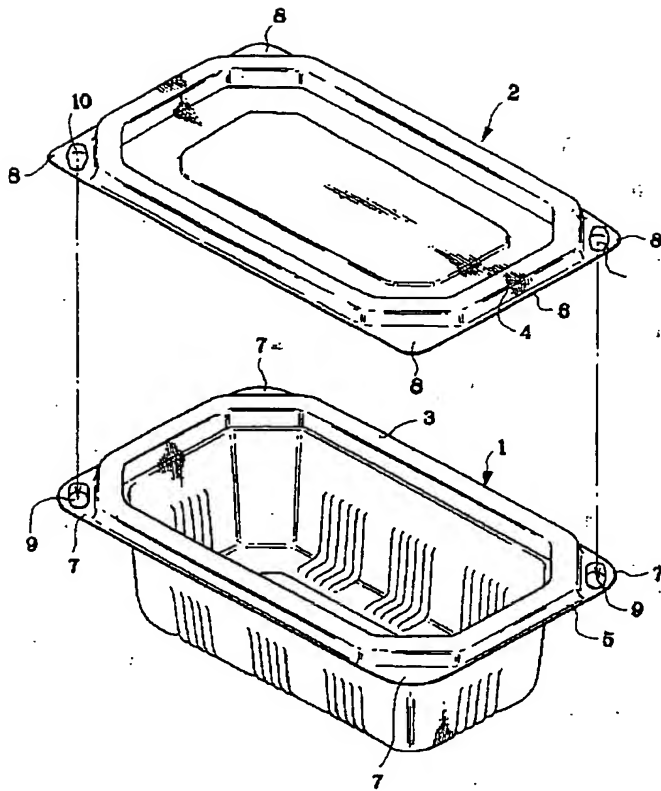
【図2】



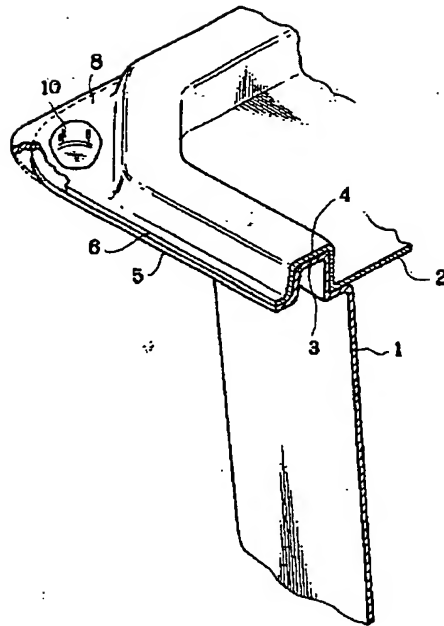
【図5】



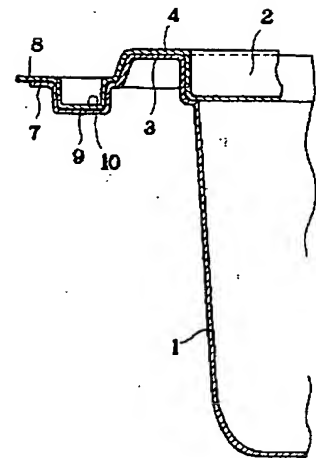
【図1】



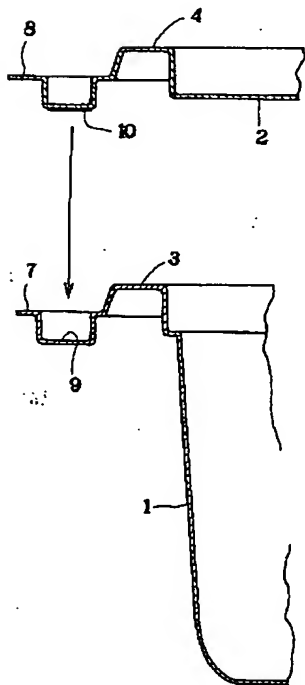
【図3】



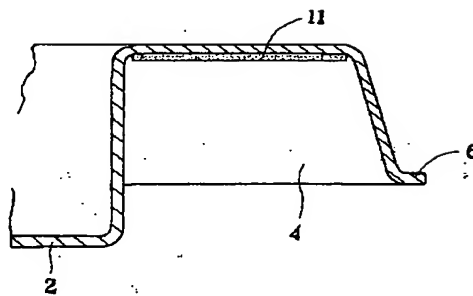
【図7】



【図4】



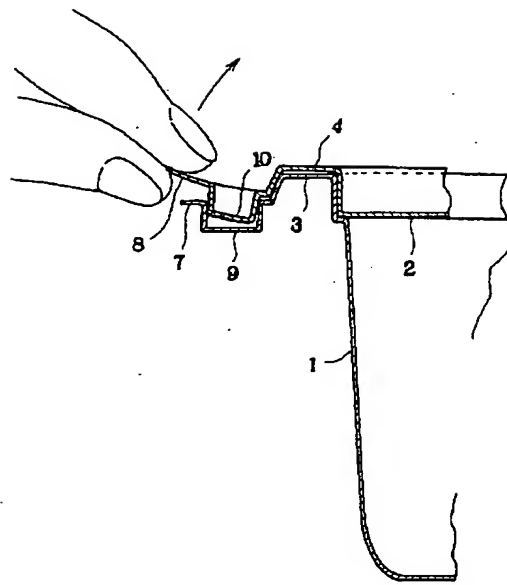
【図6】



(4)

実登3040652

【図8】



【考案の詳細な説明】

【0001】

【考案の属する分野】

この考案は、蓋を容器本体に密封してなる食品等のパック容器であって、蓋の止着性を高めたパック容器に関する。

【0002】

【従来の技術】

従来、合成樹脂シートから成形された容器本体と蓋とからなるパック容器は公知であり、食品等の種々の製品の容器として広く利用されている。このようなパック容器は、収納された食品等の収納物の漏出を防止し且空気や雑菌の混入による品質の低下を防止すると共に、開封を容易とするために、通常容器本体と蓋とをイージーピール接着剤で接着し密封している。ところで、パック容器を開封した後においては、容器と蓋とを再接着することは出来ず、単に蓋を容器本体に被せて閉蓋するに過ぎないため、蓋が簡単にはずれ収納物がこぼれてしまう欠点があった。

【0003】

又、容器本体と蓋とをイージーピール接着剤で接着することなく閉蓋する場合もあるが、この場合ホッチキスや粘着テープで蓋を容器本体に固着しており、手間がかかると共に、開蓋時に蓋を破損したり変形させてしまうおそれがあった。

【0004】

【考案が解決しようとする課題】

この考案は、特にパック容器の開封後において、蓋を容器本体に被せるのみではなく、止着させることにより閉蓋状態の安定性を向上させ、蓋が簡単に外れて内容物がこぼれるのを防止せんとするものである。

【0005】

【課題を解決するための手段】

上記課題を解決するためにこの考案が採った手段は、互いに嵌合して密封される容器本体と蓋とを備えたパック容器において、容器本体と蓋の少なくとも対角線上に閉蓋時に互いに重なり合う耳部を形成し、該耳部に互いに嵌合するホック

凹部とホック凸部を形成し、ホック凹部へのホック凸部の嵌合により容器本体に蓋を止着するようにしたことを特徴とする。

【0006】

又、互いに嵌合して密封される容器本体と蓋とを備えたバック容器において、容器本体と蓋の少なくとも対角線上に閉蓋時に互いに重なり合う耳部を形成し、該耳部に互いに嵌合するホック凹部とホック凸部を形成し、ホック凹部へのホック凸部の嵌合により容器本体に蓋を止着すると共に、蓋側の耳部を容器本体側の耳部より若干外方に延出させて指掛けを容易としたことを特徴とする。

【0007】

更に、互いに嵌合して密封される容器本体と蓋とを備えたバック容器において、容器本体と蓋の接合面に互いに嵌合する嵌合突条と嵌合溝を周囲して形成し、且つ容器本体と蓋の少なくとも対角線上に閉蓋時に互いに重なり合う耳部を形成し、該耳部に互いに嵌合するホック凹部とホック凸部を形成し、嵌合溝への嵌合突条の嵌合により密封性を保持させると共に、ホック凹部へのホック凸部の嵌合により容器本体に蓋を止着するようにしたことを特徴とする。

【0008】

更に、互いに嵌合して密封される容器本体と蓋とを備えたバック容器において、容器本体と蓋の接合面に互いに嵌合する嵌合突条と嵌合溝を周囲して形成し、且つ容器本体と蓋の少なくとも対角線上に閉蓋時に互いに重なり合う耳部を形成し、該耳部に互いに嵌合するホック凹部とホック凸部を形成し、嵌合溝の内奥面に塗布したイーjeeピール接着剤により嵌合突条と嵌合溝とを互いに接着して密封性を保持させると共に、ホック凹部へのホック凸部の嵌合により容器本体に蓋を止着するようにしたことを特徴とする。

【0009】

更に、互いに嵌合して密封される容器本体と蓋とを備えたバック容器において、容器本体と蓋の接合面に互いに嵌合する嵌合突条と嵌合溝を周囲して形成し、且つ容器本体と蓋の少なくとも対角線上に閉蓋時に互いに重なり合う耳部を形成し、該耳部に互いに嵌合するホック凹部とホック凸部を形成し、嵌合溝の内奥面に塗布したイーjeeピール接着剤により嵌合突条と嵌合溝とを互いに接着して密

封性を保持させると共に、ホック凹部へのホック凸部の嵌合により容器本体に蓋を止着するようにし、蓋側の耳部を容器本体側の耳部より若干外方に延出させて指掛けを容易としたことを特徴とする。

【0010】

【考案の実施の形態】

この考案の好ましい実施の形態を、以下に詳細に説明する。図面を参照して、(1)は容器本体、(2)は蓋であり、容器本体(1)に所望の収納物を収納した後、蓋をして密封する。容器本体(1)及び蓋(2)は、合成樹脂シートを真空圧空成形して、所定の形状に成形される。真空圧空成形に替わって、真空成形若しくは圧空成形で成形しても良いことは勿論であり、成型方法は特に限定されるものではない。

【0011】

容器(1)の上縁と蓋(2)の接合面には、蓋(2)の嵌合溝(4)と嵌合する嵌合突条(3)が開口部に沿って周囲して形成され、嵌合突条(3)及び嵌合溝(4)の外周には、水平に伸びるフランジ片(5)(6)が形成されている。該フランジ片(5)(6)は、容器の四隅部において若干広いスペースを有する耳部(7)(8)に形成され、両耳部は閉蓋時において互いに重なる。容器本体の少なくとも対角線上に位置する耳部(7)にホック凹部(9)が凹設され、該ホック凹部が形成された耳部(7)と同一位置にある蓋(2)の耳部(8)に、ホック凹部(9)に嵌入するホック凸部(10)が下向きに突設され、図3、4に示すようにホック凹部(9)にホック凸部(10)を嵌入して、蓋(2)を容器本体(1)に止着し、簡単に蓋が外れるのを防止することが出来る。ホック凹部及びホック凸部の深さ若しくは突出量は、特に限定されるものではないが、ホックとしての止着性並びに開封の容易性を考慮すると3mm程度が適当である。ホック凹部とホック凸部は四隅の耳部に形成しても良いことは勿論である。

【0012】

蓋の嵌合溝(4)の内奥面には、図5、6に示すようにイーザーピール接着剤(11)が塗布され、容器本体(1)の閉蓋後、加熱して容器本体の嵌合突条(3)の上面に接着し容器本体と蓋とを密封する。イーザーピール接着剤は、所定の強度で容

器本体(1)と蓋(2)とを接着して密封し、内容物の漏出を防止することが出来ると共に、開封時には蓋(2)を破損することなく容器本体から引き剥がすことが出来る。開封された蓋は、嵌合溝を容器本体の嵌合突条に嵌合することにより所要の密封性を保持しつつ閉蓋することが出来ると共に、ホック凸部(10)とホック凹部(9)の嵌合により蓋と容器本体が止着される。イーザーピール接着剤を使用しない場合においても、蓋はホック凹部とホック凸部との嵌合により止着されるため、ホッチキスや粘着テープで固着する必要がなくなる。

【0013】

図7, 8に示すように、蓋側の耳部(8)は、容器本体側の耳部(7)よりも若干長く形成され、外方に延び出している。従って、蓋の開封時に耳部に指を当てたとき蓋側の耳部(8)のみに指を掛けて持ち上げることが出来、開封が容易となる。

【0014】

【考案の効果】

この考案によれば、開封された蓋と容器本体をホック凸部とホック凹部との嵌合により止着するようにしてあるので、容器本体への蓋を取り付けるに際してホッチキスや粘着テープで固着する手間が省けると共に、特に開封後の蓋の閉蓋状態が安定し簡単に蓋が外れるのを防止することが出来る。

【0015】

又、蓋と容器本体は、嵌合溝と嵌合突条とで嵌合され、イーザーピール接着剤で接着されているので、密封性が高く内容物の漏出を確実に防止することが出来ると共に、開封時には蓋を破損することなく外すことが出来る。

【0016】

更に、蓋側の耳部を容器本体側の耳部より若干長く形成して外方に延び出させてあるので、開封時に蓋側の耳部に指を掛けて蓋を外すのが容易となる。

拒絶査定

期 限 '09年 / 月 5日

特許出願の番号

特願 2002-226431

起案日

平成20年11月27日

特許庁審査官

武内 大志

3318 3N00

発明の名称

包装用容器の蓋

特許出願人

株式会社エフピコ

代理人

稲岡 耕作 (外 1名)



この出願については、平成20年 7月10日付け拒絶理由通知書に記載した理由によって、拒絶をすべきものです。

なお、意見書及び手続補正書の内容を検討しましたが、拒絶理由を覆すに足りる根拠が見いだせません。

備考

・請求項1及び2について

上記拒絶理由通知書で示した引用文献1（特開平09-011198号公報）の段落番号【0014】～【0020】の記載及び図2～5を参照すれば、打抜刃が上下方向にジグザグの形状をしており、かつ、打ち抜きの際の打抜刃に対応する突出部の反対側が剪断孔となっていることが記載されているのであるから、当該記載からすれば、引用文献1の突出部が上下にジグザグに形成され端面に対して上下方向に凹凸形状となるようになすものであることは、当業者であれば十分に理解できることである。

なお、出願人は、意見書において、「引用文献1のイチゴパック1のフランジ状部4は、「容器本体3とその開口2の周囲に水平方向に張り出しているフランジ状部4とからなる」（第3欄35～36行）ので、フランジ状部4の周縁を打抜刃10で打抜いても、フランジ状部4自体が水平方向の平面であるから、打抜刃10で打抜かれたフランジ状部4の周縁が上下方向に波形になることはあり得ません。」と主張するが、引用文献1の具体的な凹凸形状の設け方の記載と併せて当該記載を参照すれば、水平方向とは、本願のものと同様に、突出部が全体として水平の方向に張り出していることを意味しているに過ぎないことも、当業者が容易に理解できることであって、単に当該記載があることをもって技術的に実現不可能なものであるとは言えない。

そして、引用文献1に記載のものでは、包装フィルムが切断しないように突出部が凹凸形状となるようにしているが、例えば、登録実用新案第3040652号公報にも記載されているように、包装用容器として周縁に突出部を構成する蓋付きのものは、従前から一般的に知られているものであるところ、当該蓋の周縁

の突出部についても包装フィルムが切断しないように、端面に対して上下方向に凹凸形状となるようにすることに格別の困難性は認められない。

また、凹凸量及び凸部間ピッチについても、当業者が必要に応じて適宜設計し得るものである。

この査定に不服があるときは、この査定の謄本の送達があった日から30日以内（在外者にあつては、90日以内）に、特許庁長官に対して、審判を請求することができます（特許法第121条第1項）。

（行政事件訴訟法第46条第2項に基づく教示）

この査定に対しては、この査定についての審判請求に対する審決に対してのみ取消訴訟を提起することができます（特許法第178条第6項）。

上記はファイルに記録されている事項と相違ないことを認証する。

認証日 平成20年11月28日 経済産業事務官 池田 澄夫